

УТВЕРЖДАЮ:
Директор по инженерингу
А.И. Милов

« » 2026 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На текущий ремонт двери камеры коксования с коксовой стороны (106 шт). Объект: КБ №5-7 инв. №9966/2, №16249/2, №102234/2, на 2026 год
(наименование объекта)

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта. Перечень работ, которые подлежат выполнению наименованием деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ		Материалы	Кол-чество		Примечание
			Ед. изм.	Кол-во		Наименование	Ед. изм.	
Работы выполняются в действующем цехе при наличии в зоне проведения работ действующего технологического оборудования. Выполнение ремонтных работ при температуре воздуха на рабочем месте выше + 40 град.С (при обтяжке двери на камере коксования).								
1	Ремонт двери камеры коксования с коксовой стороны.							
1.1	Замена футеровки дверей коксовых печей объемом до 25 м3; горизонтальное положение двери, разборка с применением пневмомолотков		дверь	106	Изделия огнеупорные ШПК-37 № 29915	Т	26,62	заказчик
1.2	Замена футеровки дверей коксовых печей объемом до 25 м3; горизонтальное положение двери, кладка		дверь	106	Изделия огнеупорные ШПК-37 № 29916	Т	40,81	заказчик
					Мертель шамотный МШ-28	Т	11,02	заказчик
					Заполнитель огнеупорный шамотный ЗША-2	Т	6,7	заказчик
					Цемент ПЦ I-500 25 кг	Т	1,18	заказчик
1.3	Демонтаж ригелей (2шт), масса конструкции до 0,03 т, демонтаж без применения электросварки (демонтаж с сохранением конструкций (в том числе для открытия доступа к другим конструкциям или ремонту) оборудованию).		Т	6,36				
1.4	Монтаж ригелей (2шт), масса конструкции до 0,03 т, монтаж без применения электросварки		Т	6,36				
1.5	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм		Шп.	8 480				
1.6	Демонтаж нагрузочных узлов (2 шт) в полу		шт/шт	53/2,33				

54-14

02 02 2026

1.7	Демонтаж нагрузочных узлов (2 шт), с сохранением		шт/м	159/7	Болт М20х100		Кз	133	подрядчик
1.8	Монтаж нагрузочных узлов (2 шт) б/у		шт/м	159/7	Гайка М20		Кз	32	подрядчик
1.9	Монтаж нагрузочных узлов (2 шт)			53/2.33	Болт М20х100		Кз	44	подрядчик
					Гайка М20		Кз	11	подрядчик
					Рысьель двери кокс. Печей ч. 110/116		шт/м	180/7	заказчик
					Винт нажимной ч. 110/10а		шт/м	53/0.46	заказчик
					Валка винта ч. 110/9		шт/м	53/1.16	заказчик
1.10	Демонтаж рамки уплотняющей, масса конструкции до 0,075 т, демонтаж без приращения электросварки [демонтаж с сохранением конструкции (в том числе для открытия доступа к другим конструкциям или ремонтно-участному оборудованию) в лоз.		шт/м	90.6.12					
1.11	Демонтаж рамки уплотняющей, масса конструкции до 0,075 т, демонтаж без приращения электросварки [демонтаж с сохранением конструкции (в том числе для открытия доступа к другим конструкциям или ремонтно-участному оборудованию) с сохранением.		шт/м	16/1.088					
1.12	Монтаж рамки уплотняющей, масса конструкции до 0,075 т, монтаж без приращения электросварки		шт/м	106/7.208	Рамка уплотняющая ч. 13295		шт/м	106/7.208	заказчик
1.13	Снятие болтов крепления кирпичедержателей, диаметр резьбы до 20 мм		шт	3.498	Асбестовый картон общего назначения (КАОН-1), толщина 5 мм		т	0.27	заказчик
1.14	Исправление резьбы метриками, диаметр резьбы до 20 мм		шт	3.498					
1.15	Демонтаж кирпичедержателей двери (верхнего - 1 шт, среднего - 8 шт, нижнего - 1 шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтаж без приращения электросварки в лоз.		шт/м	106/4.852					
1.16	Демонтаж кирпичедержателей двери (верхнего - 1 шт, среднего - 8 шт, нижнего - 1 шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтаж без приращения электросварки, с сохранением.		шт/м	954/32.364					
1.17	Монтаж кирпичедержателей двери (верхнего - 1 шт, среднего 8шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, монтаж без приращения электросварки.		шт/м	1.060/37.216	Кирпичедержатель двери к/ст верхний ч. Э-8808		шт/м	27/1.35	заказчик
					Кирпичедержатель двери средний ч. 13-1055832		шт/м	53/1.484	заказчик
					Кирпичедержатель двери к/ст нижний ч. 110/86.		шт/м	27/2.014	заказчик
					Болт М20*60		Кз	554	подрядчик
					Болт М20*90		Кз	159	подрядчик
1.18	Демонтаж кронштейнов двери с сохр. (боковой сохранный - 2 шт, стропильный левый - 1 шт, стропильный правый - 1 шт, кронштейн - 2 шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтаж без приращения электросварки, в лоз.		шт/м	168.2.15					

1.19	Демонтаж кронштейнов двери с захв. (боковой сдвоенный - 2 шт, строенный левый - 1 шт, строенный правый - 1 шт, кронштейн - 2 шт), масса конструкции до 0,1 кг. демонтаж без применения электроинструмента.		шт/м	2 226,23,261	Кронштейн сдвоенный боковой ч.6191	шт/м	140/1,2	заказчик
1.20	Монтаж кронштейнов двери (боковой сдвоенный - 2 шт, строенный левый - 2 шт, строенный правый - 2 шт, кронштейн - 2 шт), масса конструкции до 0,1 кг. монтаж без применения электроинструмента.		шт/м	2 968,25,411	Кронштейн ч.22-1072223 Болт М16*60 Болт М16*90 Болт М12*80 Болт М12*100	шт/м шт шт шт шт	27/0,948 1166 636 1166 636	заказчик подрядчик подрядчик подрядчик подрядчик
1.21	Позрузка в ручную и перевозка металлолома на расстояние 2 км		т	14,863				
1.22	Позрузка в ручную и перевозка мусора до 2 км		т	51,53				
1.23	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм		шт	2862				
1.24	Снятие болтов крепления кирпичдержателей, диаметр резьбы до 20 мм		шт	3074				
1.25	Исправление резьбы метриками, диаметр резьбы до 12 мм		шт	3074				
1.26	Исправление резьбы метриками, диаметр резьбы до 16 мм		шт	3710				
1.27	Ручная очистка металлоконструкций		М2	69				
1.28	Регулировка(обтяжка болтов) дверей коксовых печей перед загрузкой коксовой батареи		дверь	106				

И.о. начальника коксового цеха

И.Н. Слесарь

Механик цеха

Р.Ю. Харун

Главный механик

Д.А. Червинский